



سایمان
شیمی

تولید کننده انواع پرایمر و
عایق های ضد خوردگی

sayman
shimi

Manufacturer of Primers and Anti_Corrosion Insulations

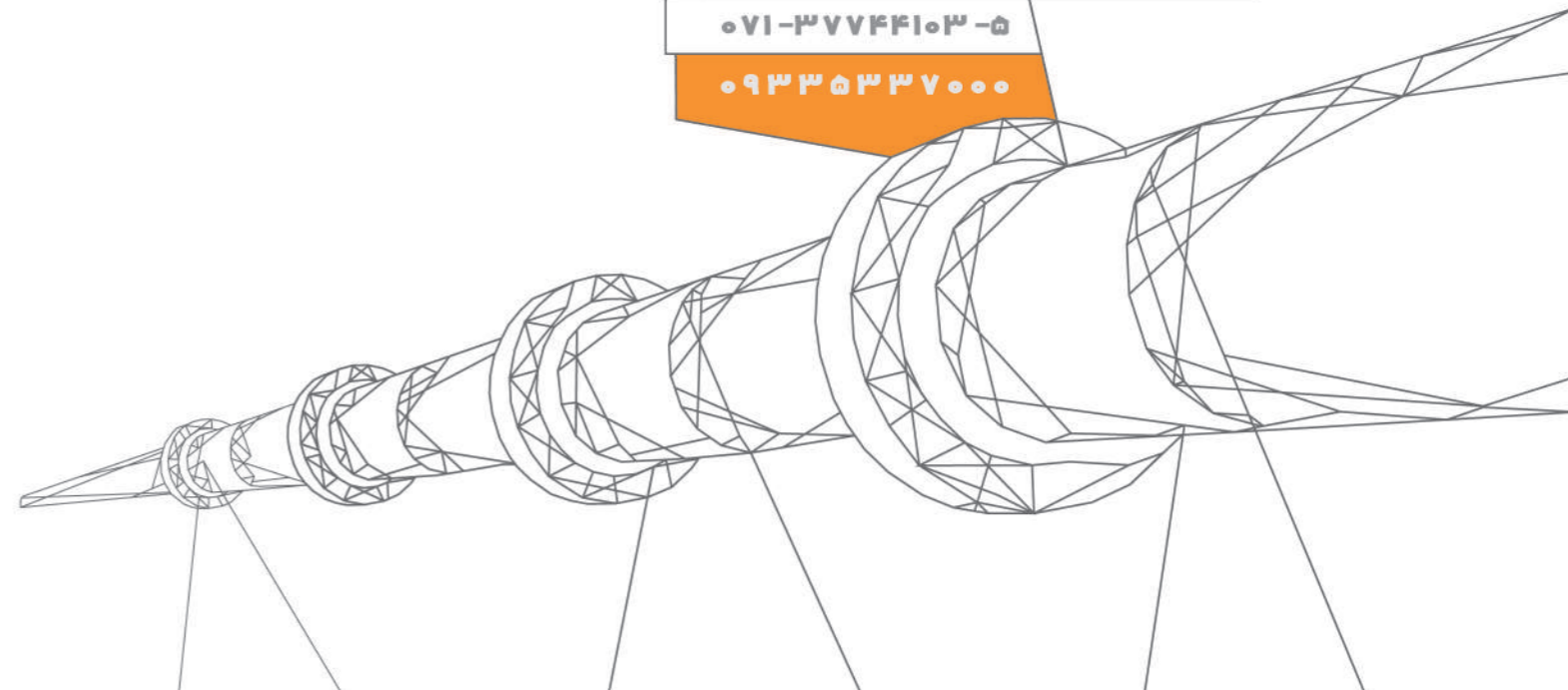
since
2018

ایران . شیراز . شهرک صنعتی بزرگ . میدان پنجم
خیابان پژوهش جنبه و بی . نبش خیابان ۳۰۱

www.saymanshimi.com
Trading@saymanshimi.com

۰۵۱-۳۷۷۴۴۱۰۳

۰۹۳۳۵۳۳۷۰۰۰



درباره ما About Us

شرکت سایمان شیمی نیکان در سال ۱۳۹۷ به صورت سهامی خاص تأسیس گردیده است و با بهره‌گیری از متخصصین ایرانی فعالیت خود را در زمینه‌ی تولید انواع پرایمر و عایق‌های ضد خوردگی در شهرک صنعتی بزرگ شیراز که یکی از قطب‌های بزرگ شیمیایی در کشور آغاز کرده است. مبنای رویکرد مدیریت این شرکت به نحوی بنا شده است که کلیه فرآیندها، با هم‌افزایی دانش و تجربه، بر اساس تفکری سیستماتیک و هماهنگ صورت پذیرند. با توجه به افزایش تقاضا، این شرکت اقدام به ساخت و راه‌اندازی دستگاه جدیدی نموده است که بتواند علاوه بر افزایش پنج‌برابری ظرفیت تولید، محصولات دیگری نیز به سبد کالایی خود اضافه نماید. اکنون در ۱۰ استان کشور نماینده‌های فعال در حال معرفی و فروش محصولات سایمان شیمی نیکان هستند و این شرکت در زمزه‌ی تولیدکنندگان مؤثر در صنعت کشور شناخته می‌شود.

چشم انداز Vision

دغدغه‌ی این روزها که فراتر از انگیزه‌های اقتصادی است در حقیقت خودکفایی در تولیدات داخلی و هم‌چنین معرفی توان‌مندی‌ها در تولید کالای باکیفیت ایرانی به کشورهای مختلف دنیا و به خصوص کشورهای مشترک‌المنافع روسیه، ترکیه و حتی آسیای جنوب شرقی است و در همین راستا این شرکت، در تلاش و تکاپو است تا با سرمایه‌گذاری‌های برون‌مرزی، راه را بر این مهم بگشاید و به طور مستقیم و غیرمستقیم، کارآفرینی و اشتغال‌زایی نماید.

کنترل کیفیت QC

هدف شرکت سایمان شیمی نیکان، تولید تمام محصولات با بهترین کیفیت و متناسب با استانداردهای جهانی است، لذا در جهت تحقق این امر، ورود مواد اولیه، تولید، بسته‌بندی و انبارداری با استفاده از بهترین و دقیق‌ترین تجهیزات آزمایشگاهی و متخصصین، تحت نظارت و کنترل کیفیت قرار می‌گیرد.

تحقیق و توسعه R&D

با توجه به سرعت بالای پیشرفت علم و تکنولوژی، مجموعه‌ی سایمان شیمی نیکان از مجرب‌ترین افراد در واحد R&D استفاده کرده است و با به روز نگه داشتن اطلاعات و امکانات، همواره سعی داشته تا محصولات شرکت با بالاترین استانداردهای ایران و جهان مطابقت داشته باشد و علاوه بر ارائه‌ی بهترین کیفیت ممکن به بازارهای داخلی و خارجی، هر روز با گسترش سبد کالایی تولیدشده در شرکت، نیازهای بیشتری را شناسایی و رفع کند. واحد R&D شرکت سایمان شیمی نیکان این توانایی را دارد که پروژه‌های درخواستی مشتری را انجام دهد، لذا این امتیاز وجود دارد که با توجه به درخواست مشتری بر اساس استانداردهای متفاوت با محصولات معمول تولیدشده در این واحد صنعتی، امکان تولید محصول جدید درخواستی بررسی و در جهت ساخت آن اقدام گردد.

افتخارات Honours

شرکت سایمان شیمی نیکان در سال ۲۰۱۹ میلادی موفق به دریافت ایزو ۹۰۰۱ در حوزه‌ی مدیریت کیفیت و ۱۴۰۰۱ در حوزه‌ی مدیریت زیست-محیطی و ایزو ۱۸۰۰۱ در حوزه مدیریت ایمنی و بهداشت شغلی شده است و هم‌چنان با ارتقای سیستم‌های مدیریتی در پی توسعه و تعالی کمی و کیفی مجموعه است. شایان ذکر است که نام شرکت سایمان شیمی نیکان در سامانه‌ی الکترونیکی تأمین کالای صنعت نفت (وندورلیست شرکت گاز، نفت و پتروشیمی) وارد شده است.



انواع پرایمر Primers

پرایمر ترکیبی به صورت مایع است که شامل الاستومرها، رزین‌ها و دیگر افزودنی‌های مورد نیاز است. این محصول علاوه بر خاصیت ضد خوردگی، چسبندگی نوارهای عایق به لوله‌ی فلزی را به حداکثر مقدار خود می‌رساند و باید متناسب با نوع نوار انتخاب شود تا منجر به بهترین عملکرد آن گردد.

قبل از استفاده از پرایمر لوله‌ی فلزی باید مطابق با استانداردهای مربوطه آماده سازی شود و عاری از هر گونه گرد و غبار و چربی بر روی سطح آن باشد. پرایمرزنی می‌تواند با قلم‌مو، غلطک و گاه اسپری انجام شود.



| SSN-P27 | | | |
|---------------------------------------|-------------------|-------------|-------------|
| Property | Unit | Requirement | Test method |
| Total Solid Content, min | % by weight | 27 | ASTM D 2369 |
| Density at 25° C | g/cm ³ | 0.8±0.03 | ASTM D 1475 |
| Flow time: ford cup No. 4 at 25° C | Second | 35-60 | ASTM D 1200 |
| Drying time at room temp. (23 ± 2° C) | minute | 3-10 | |
| Temperature range of | Application | °C | -20 to +60 |
| | Operation | | -20 to +60 |

| SSN-P27B | | | |
|---------------------------------------|-------------------|-------------|-------------|
| Property | Unit | Requirement | Test method |
| Total Solid Content, min | % by weight | 27 | ASTM D 2369 |
| Density at 25° C, min | g/cm ³ | 0.8±0.03 | ASTM D 1475 |
| Flow time: ford cup No. 4 at 25° C | Second | 30-60 | ASTM D 1200 |
| Drying time at room temp. (23 ± 2° C) | minute | 5-10 | |
| Temperature range of | Application | °C | +5 to +45 |
| | Operation | | -5 to +50 |

| SSN-P19 | | | |
|---------------------------------------|-------------------|-------------|-------------|
| Property | Unit | Requirement | Test method |
| Total Solid Content, min | % by weight | 19 | ASTM D 2369 |
| Density at 25° C, min | g/cm ³ | 0.78 | ASTM D 1475 |
| Flow time: ford cup No. 4 at 25° C | Second | 25-30 | ASTM D 1200 |
| Drying time at room temp. (23 ± 2° C) | minute | 10 | |
| Temperature range of | Application | °C | +5 to +45 |
| | Operation | | -5 to +50 |



BITUSAIMAN-CU

این پوشش‌ها، به منظور محافظت در برابر خوردگی، نفوذ آب و بخار آب در صنایع مختلف از جمله پتروشیمی‌ها و تأسیسات دریایی و ... استفاده می‌شود.

BITUSAIMAN-CUI

این محصول یک درزگیر و پوشش چندمنظوره با درجه حرارت بالا است که می‌تواند تا دمای ۱۶۰-۱۸۰ درجه‌ی سانتیگراد مورد استفاده قرار بگیرد. یک لایه‌ی پوششی سخت، بادوام و سنگین را تشکیل می‌دهد و محافظت بسیار خوبی در برابر خوردگی، نفوذ آب و بخار آب دارد. به دلیل مقاومت بالای دمایی این محصول خاص، کاربرد آن در صنایع پتروشیمی و در تجهیزات با دمای بالا بسیار ضروری است.

علاوه بر خواص گفته‌شده درباره‌ی پوشش‌های آسفالتی، این محصول در هنگام پخت یک پوشش محافظ سخت و محکم ایجاد می‌کند که در طول کارکرد معمولی تجهیزات تمایلی به ترک خوردن یا پوسته شدن ندارند.

یوشش آسفالتی Asphalt Coating

این محصول یک پوشش بر پایه‌ی قیر است که دارای چسبندگی بسیار عالی است و پس از خشک شدن تبدیل به لایه‌ای سخت و سیاه‌رنگ می‌شود. پس از ایجاد پوشش و خشک شدن کامل، لایه ایجاد شده، هم از خواص آب‌بندی و محافظتی قیر و هم از خواص سازگاری با ورقه‌های فلزی و آهنی، برخوردار خواهد بود. به دلیل وجود ترکیبات مناسب در این ماده‌ی قیری، در موقع اجرا، بسیار نرم و به صورت سرد قابل اجراست. درزگیر پوشش آسفالتی، چسبندگی خوبی به اکثر سطوح نشان می‌دهد و در برابر مواد اسیدی و قلیایی مقاوم است و در انبار یخ نمی‌زند و تجزیه، ته‌نشین یا جدا نمی‌شود.

خواص و اثرات پوشش‌های آسفالتی Properties and effects of bituminous coatings

- انعطاف‌پذیری بالا
- کاربرد آسان
- چسبندگی مطلوب
- آب‌بندکننده و ضدخوردگی قوی
- مقاوم در برابر نفوذ آب
- مقاوم در برابر آب دارای کلر و آب شور
- در سطوح عمودی شوره ندارد
- این پوشش به راحتی روی سطوح کشیده می‌شود
- دارای قابلیت چسبندگی خوب روی سطوح بتنی و فلزی
- مقاوم در برابر نور خورشید، یخ‌زدگی، سرما و گرما و شوک‌های حرارتی

| | | |
|--|--------------------|-------|
| Total Area | m ² | 1865 |
| Dry (solid) Coating Density | gr/cm ³ | 1.29 |
| Paste Coating Density (S.C.60%) | gr/cm ³ | 1.09 |
| Dry (solid) Coating per 1 m ² (mm ² thickness) | kg | 2.58 |
| Paste Coating per 1 m ² | kg | 4.300 |
| wet film thickness | mm | 3.94 |
| Total Dry (solid) Coating | kg | 4812 |
| Total Dry (wet) Coating | kg | 8,020 |
| Excess Solvent for Thinning (for roll application) | kg | 1,600 |

| Property | Unit | Mastic |
|----------------------|----------------------|--------|
| Density | (g/cm ³) | 1.16 |
| Softening Point | °C | 142 |
| Lap Shear (at 23° C) | (N/mm ²) | 0.052 |



پرکننده ماستیکی

Filler Mastic

ماستیک‌های سایمان شیمی نیکان برای پر کردن حفره‌ها و صاف کردن سطوح ناهموار روی اجزای خط لوله (مانند اتصالات و اتصالات فلنج) به منظور جلوگیری از خوردگی استفاده می‌شود. این نوع از پرکننده سازگار با نوارهای ضد خوردگی بر پایه‌ی بوتیل است.

خواص و کاربرد پرکننده ماستیکی

Properties and application of filler mastic

- برای پر کردن فضاهای خالی، ترک‌ها و مناطق آسیب‌دیده پوشش‌های معیوب خط لوله قبل از استفاده از نوارها
- پر کردن فاصله سطح فولادی مجاور خط جوش بر روی لوله‌های مارپیچی یا طولی جوش داده شده
- برای پر کردن حفره‌های روی قطعات T و اتصالات
- برای پرکردن و یک‌دست کردن سطوح ناهموار لوله قبل از نوارپیچی
- اعمال به صورت دستی و کاربرد آسان
- محافظت بلندمدت در برابر خوردگی
- سازگاری با پرایمر و نوار سرد زیرین

ویژگی های کاربردی Functional features

- قدرت چسبندگی بالا
- محافظ شیمیایی قوی
- عایق الکتریکی عالی
- عایق ضد خوردگی بلند مدت
- سازگاری بالا با پرایمر
- استفاده آسان به صورت دستی و با استفاده از دستگاه
- ایجاد اتصال دائم با لوله های فلزی پرایمر خورده
- بازه ی دمایی وسیع قابل استفاده
- دارای انعطاف پذیری و کشش مناسب برای نوار پیچی به صورت دستی

نوار عایق سرد زیرین (نوار پرایمر مشکی) Cold-Applied Inner-Layer Tape

نوارهای سرد به صورت دو لایه هستند که یک لایه چسب عایق ضد خوردگی بر پایه الاستومرهای مصنوعی بر روی یک لایه ی پلی اتیلنی قرار دارد. این نوار جهت محافظت لوله ی فلزی در مقابل خوردگی، رطوبت، اکسیژن و باکتری های موجود در خاک است و اهمیت بالایی دارد.

SSN-1500

| Property | | Unit | Requirement | Test Method ASTM |
|--|----------------|----------------------------|-------------------------------|---------------------|
| Thickness | Total | mm | 0.550 ±10% | D1000 |
| | Backing (min) | | 0.300 | |
| | Adhesive (min) | | 0.200 | |
| Tensile strength (min) | | Kg/cm width | 5 | D1000 |
| Elongation at break (min) | | % | 250 | D1000 |
| Adhesion to primed steel (min) | | Kg/cm width | 3.0 | D1000 (Method A) |
| Adhesion to self (min) | | Kg/cm width | 0.9 | D1000 |
| Dielectric strength (min) | | Kv/mm | 20 | D 149 |
| Insulation resistance (min) | | ohm.m ² | 10 ⁶ | BS EN 12068 |
| Water vapor transmission rate (max) | | g/m ² /24hourse | 0.3 | E 96 (Method B) |
| Water absorption (max) | | %wt | 0.1 | D 570 |
| Cathodic disbonding (max) | | mm Diameter | 30 | G8 (Method A) |
| Heat aging in 30 days at 60 °C :Reduction of Elongation & Tensile strength (max) | | % | As per table 2 of BS EN 12068 | BS EN 12068 |
| Temperature range of | Application | °C | +5 to +45 | |
| | Operation | | -10 to +50 | |



| SSN-0500 | | | |
|-------------------------------|-------------|--------------------|----------------------------|
| Property | Unit | Requirement | Test method |
| Width deviation | mm | ±5 | IGS-M-TP-25(0) (see 4.3.1) |
| Total Thickness, min | µm | 500 | ASTM D1000 |
| Tensile strength, min | N/mm width | 7 | ASTM D1000 |
| Elongation, min | % | 400 | ASTM D1000 |
| Adhesion to self, min | N/mm width | 0.5 | ASTM D1000 |
| Adhesion to Inner Layer (min) | N/mm width | 0.5 | ASTM D1000 |
| Dielectric strength (min) | V/mm | 22000 | ASTM D149 |
| Non-polythylene material | % by weight | Min 3.0 Max 7.0 | ASTM D4218 (see 4.3.3) |

نوار عایق سرد رویین (نوار پرایمر سفید)

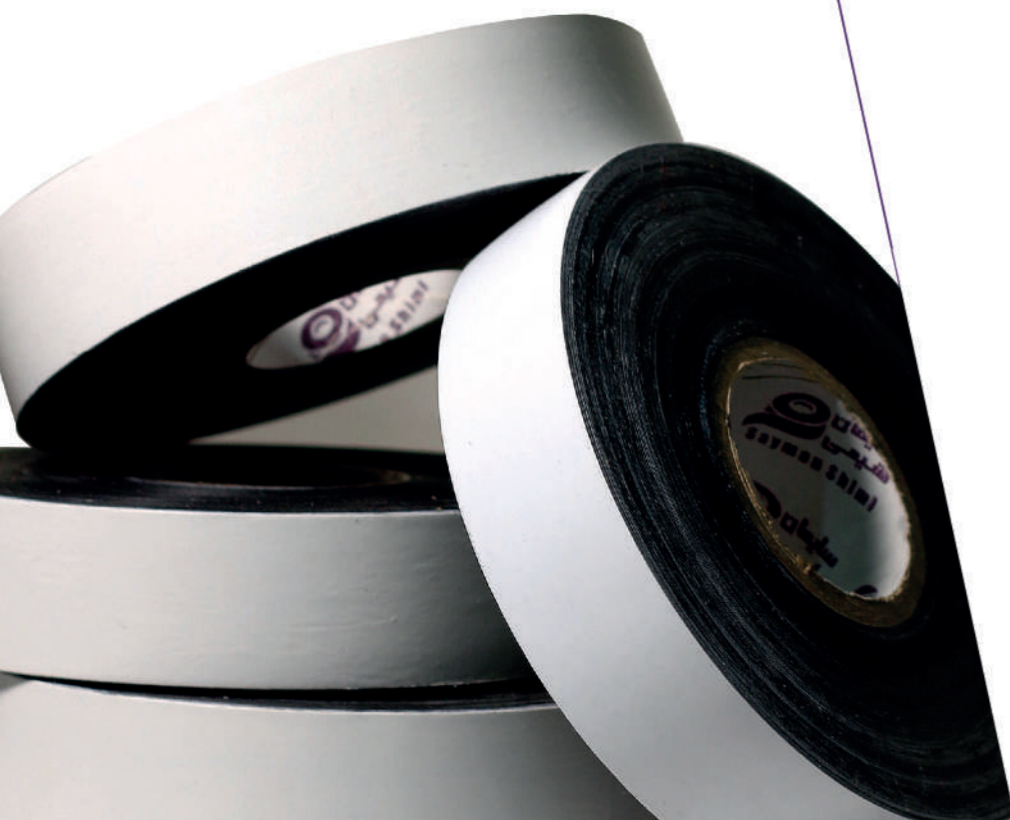
Cold-Applied Outer-Layer Tape

نوار سرد لایه‌ی رویین به منظور حفاظت خوردگی بیشتر و بالا رفتن استحکام مکانیکی بر روی نوار زیرین پیچیده می‌شود تا به عنوان یک محافظ مکانیکی از نوار پیچی مرحله‌ی اولیه حفاظت کند.

این نوار سرد، از دو لایه تشکیل شده است که یک لایه چسب عایق ضد خوردگی بر پایه الاستومرهای مصنوعی بر روی یک لایه‌ی پلی اتیلنی قرار گرفته است.

ویژگی‌های کاربردی Functional features

- عایق شیمیایی قوی برای لوله‌های مدفون در خاک
- محافظ مکانیکی قوی و دائمی در صورتی که روی لایه‌ی زیرین پیچیده شود.
- عایق الکتریکی عالی
- چسبندگی دائم
- استفاده‌ی آسان به صورت دستی و با استفاده از دستگاه
- بازه‌ی دمایی وسیع قابل استفاده
- سازگاری بالا با نوار سرد زیرین



نوار سردستی دو لایه پلی اتیلنی (سرجوش پایه بوتیل)

Hand-Applied Two Layer P.E Tape (Butyl Joint Wrap)

نوارهای سرجوش پلی اتیلنی به منظور حفاظت از لوله‌ی فلزی در برابر خوردگی، بر روی لوله‌های پرایمر خورده پیچیده می‌شود. این نوع از نوار نیز دو لایه است. یک لایه چسب عایق ضد خوردگی بر پایه‌ی الاستومرهای همگن بر پایه‌ی چسب است که بر روی یک لایه‌ی پلی اتیلنی قرار دارد. این نوار نیز در مقابل خوردگی، رطوبت، باکتری‌ها و قارچ‌های موجود در خاک، از لوله‌ی فلزی محافظت می‌کند.

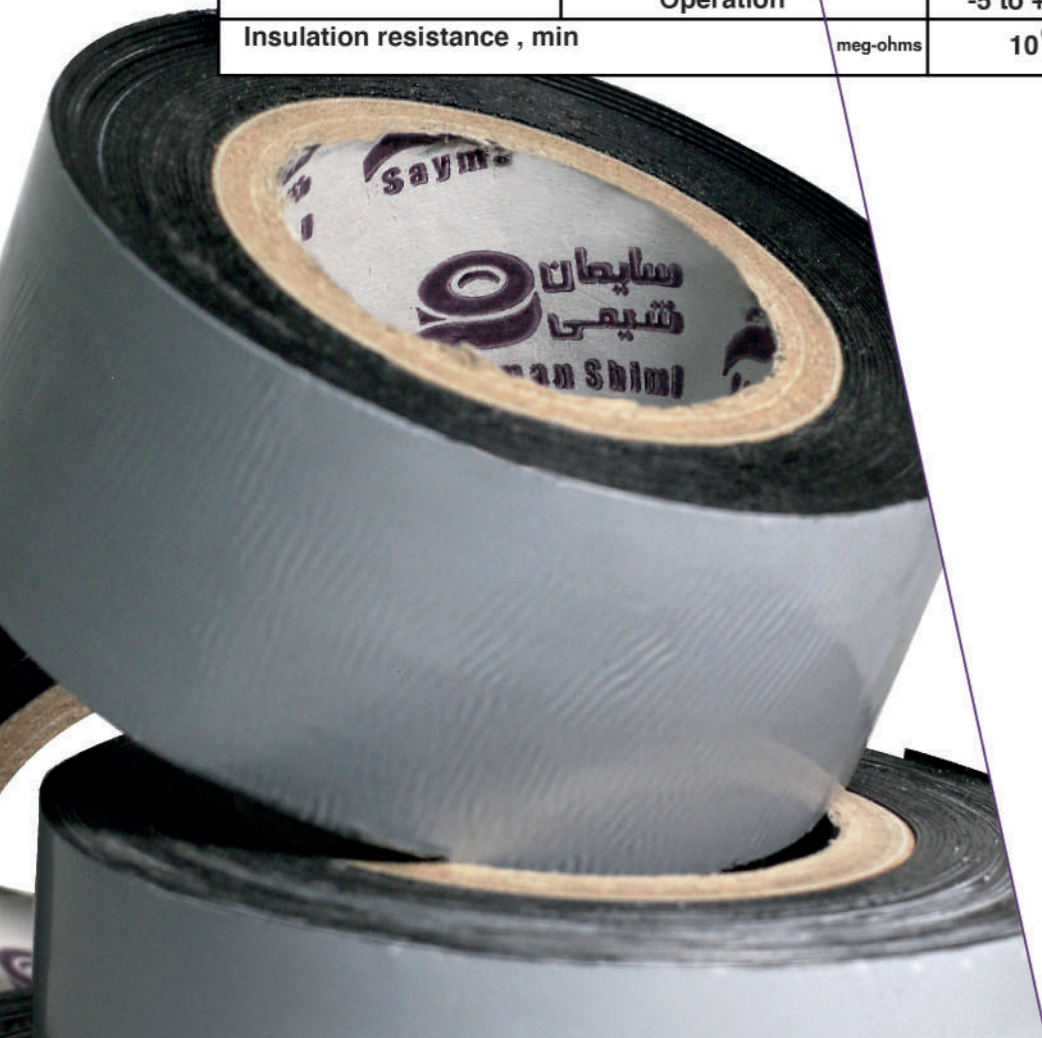
ویژگی‌های کاربردی

Functional features

- مقاومت الکتریکی بالا
- ضد خوردگی قوی حتی در طولانی مدت
- دارای کشش مناسب برای پیچیده شدن دور لوله
- مقاوم در برابر کشش برای پوشش بهتر لوله
- سازگاری بالا با پرایمر
- جلوگیری از جذب و نفوذ رطوبت
- دارای انعطاف پذیری مناسب برای نوار پیچی اتصالات لوله، شیرها، زانویی‌ها و ...
- محافظت از لوله‌های مدفون، در برابر رطوبت، باکتری‌های و قارچ‌های موجود در خاک، ریشه‌ی گیاهان و آسیب‌های مکانیکی زیاد
- مقاوم در برابر ضربه و فشار
- کاربرد آسان حتی با استفاده از دست
- سازگاری دمایی حتی در دماهای پایین

SNN-JP900

| Property | Unit | Requirement | Test method |
|--|-------------------------|-----------------|----------------------|
| Total Thickness , min | mm | 0.89 | ASTM D 1000 |
| Tensile strength , min | Kg/cm | 4 | ASTM D1000 |
| Elongation at break , min | % | 200 | ASTM D1000 |
| Adhesion to primed steel , min | Kg/cm | 3 | ASTMD1000 (Method A) |
| Adhesion to self (at overlaps), min | Kg/cm | 1 | ASTMD1000 |
| Dielectric strength , min | KV/mm | 35 | ASTM D 257 |
| Indentation resistance , min | N/mm ² | 10 | EN12068 |
| Impact resistance at 23 °C , min | J | ≥15 | EN12068 |
| Water absorption , max | %wt | 0.1 | ASTM D570 |
| Cathodic disbondment at 23 °C , max | mm | 30 | ASTM G8 (Method A) |
| Water vapor transmission rate , max | g/m ² /24hrs | 3 | ASTM E96 (Method B) |
| Heat aging in 30 days at 60 °C: Reduction of Elongation & Tensile strength (max) | % | 20 | ASTM D1000 |
| Temperatures range of | Application | °C | +5 to +45 |
| | Operation | | -5 to +50 |
| Insulation resistance , min | meg-ohms | 10 ⁶ | ASTM D257 |



نوار دستی دو لایه قیر نفتی (سرجوش پایه قیری)

Hand-Applied Two-Layer Bituminous Tape
(Bituminous Joint Wrap)

نوارهای سرجوش قیری به منظور حفاظت فیزیکی و شیمیایی، بر روی لوله‌های پرایمر خورده پیچیده می‌شود. این نوع از نوار نیز دو لایه است. یک لایه چسب عایق ضد خوردگی از ترکیب قیرها و مواد چسبی که بر روی یک لایه پلی اتیلنی قرار دارد. این نوار نیز در مقابل خوردگی، رطوبت، باکتری‌های موجود در خاک و آسیب‌های مکانیکی، از لوله‌ی فلزی محافظت می‌کند.

ویژگی‌های کاربردی Functional features

- مقاومت الکتریکی بالا
- ضد خوردگی قوی حتی در طولانی مدت
- دارای کشش مناسب برای پیچیده شدن دور لوله
- مقاوم در برابر کشش برای پوشش بهتر لوله
- سازگاری بالا با پرایمر
- جلوگیری از جذب و نفوذ رطوبت
- دارای انعطاف پذیری مناسب برای نوار پیچی اتصالات لوله، شیرها، زانویی‌ها و ...
- محافظت از لوله‌های مدفون در برابر رطوبت، باکتری‌ها و قارچ‌های موجود در خاک
- مقاوم در برابر ضربه و فشار
- کاربرد آسان حتی با استفاده از دست
- سازگاری دمایی حتی در دماهای پایین

SSN-JB1000

| Property | Unit | Requirement | Test method |
|---|--------------------|-----------------|------------------|
| Total Thickness, min | mm | 1 | ASTM D1000 |
| Tensile strength, min | kg/cm | 4.5 | ASTM D1000 |
| Elongation at break, min | % | 250 | ASTM D1000 |
| Adhesion to primed steel, min | kg/cm | 3 | ASTM D1000 |
| Adhesion to self (at overlaps), min | kg/cm | 2.5 | D1000 (Method A) |
| Dielectric strength | kv/mm | 20 | ASTM D1000 |
| Specific electrical Insulation resistance Rs 100, min | ohm.m ² | 10 ⁸ | EN 12068 Annex J |
| Impact resistance at 23 °C, min | j | 15 | EN 12068 Annex H |
| Water absorption | %wt | 0.1 | ASTM D570 |
| Cathodic disbondment at 28d and 23 °C, max | mm radius | 10 | ASTM G8 |

since
2018

sayman
shimi

